

---

---

**МЕХАНИКА МАШИН**

---

---

УДК 534.1; 539.3.

**ВЛИЯНИЕ ПРИСОЕДИНЕННОЙ МАССЫ  
ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ ГАЗОЖИДКОСТНОЙ СРЕДЫ  
НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КОЛЕБАНИЯ ТРУБОПРОВОДА  
С ВИБРИРУЮЩИМИ ОПОРАМИ**

© 2025 г. М. М. Шакирьянов<sup>1, \*</sup>, А. А. Юлмухаметов<sup>1</sup>

<sup>1</sup>*Институт механики им. Р. Р. Мавлютова УФИЦ РАН, Уфа, Россия*

*\*e-mail: shakmar9@mail.ru*

Поступила в редакцию 20.05.2024 г.

После доработки 15.10.2024 г.

Принята к публикации 20.10.2024 г.

Исследованы пространственные колебания трубопровода с вибрирующими опорами. По трубопроводу транспортируется газожидкостная среда кольцевой структурной формы течения. Учитывается перетекание частиц газожидкостной смеси в поперечных сечениях ускоренно движущегося трубопровода. Дан сравнительный анализ результатов вычислений, полученных из аналитического решения линеаризованных и численного моделирования нелинейных уравнений установившихся изгибно-вращательных колебаний трубы. Показано влияние внутренней присоединенной массы транспортируемого продукта на величины собственных частот первой формы изгибных и угловых колебаний трубопровода.

*Ключевые слова:* трубопровод, газожидкостная среда, постоянное давление, присоединенная масса, вибрации опор, пространственные колебания

**DOI:** 10.31857/S0235711925010037, **EDN:** EQRGEO

Трубопроводы широко применяются в оборудовании энергетики, нефтехимии, в аэрокосмической технике и многих других машинах и аппаратах. Основная функция трубопроводов — транспортировка жидких и газообразных сплошных сред. Особенность их эксплуатации состоит в том, что они испытывают кроме силы веса динамические растягивающую, сжимающую и изгибную нагрузки, давление сред на обе поверхности. Колебания упругих тонкостенных оболочек и труб, контактирующих с жидкостью и газом, изучались в [1]. Общие вопросы механики гибких трубопроводов и шлангов рассматривались в [2]. Большое внимание уделялось надежной, безопасной и бесшумной работе трубопроводов в [3, 4]. Проблеме динамического поведения упругих тонкостенных труб, транспортирующих жидкие или газообразные сплошные среды, посвящено большое количество работ. Обширный обзор литературы по данной теме приведен, например, в [5]. К последнему также можно добавить обзор [6] за 2020–2022 гг. Здесь ограничимся кратким обзором исследований по влиянию окружающей и транспортируемой сред на колебания трубопровода. В [7] изучено влияние малой сосредоточенной массы на частоты и формы свободных изгибных колебаний круговой цилиндрической оболочки. Динамическое поведение трубопровода при действии внутреннего ударного давления рассмотрено в [8]. Нелинейной пространственной динамике изгиба трубопровода, транспорти-

рующего сплошную среду, посвящена работа [9]. На основе изгибно-вращательной модели в [10, 11] изучены пространственные колебания трубопровода в внешней сплошной среде под действием переменного внутреннего давления. Рассмотрены периодические и непериодические колебания трубы. В [12] определены численные значения присоединенных масс в зависимости от относительного расстояния между свободной поверхностью воды и верхней частью трубопровода. Влияние перетекания газожидкостной смеси в поперечных сечениях трубопровода на его нелинейные колебания в одной плоскости изучалось в [13].

**Цель** настоящей статьи состоит в исследовании влияния присоединенной массы газожидкостной среды цилиндрической формы течения на пространственные колебания трубопровода с вибрирующими опорами.

**Постановка задачи.** Рассматриваются пространственные колебания участка кругового цилиндрического трубопровода с заключенной в нем газожидкостной средой относительно прямой, проходящей через опоры (рис. 1). Труба с внутренним радиусом  $R$ , толщиной  $h$  стенки и массой  $m$  прикреплена к опорам с помощью идеальных сферических шарниров. Расстояние  $L$  между концевыми сечениями трубопровода сохраняется неизменным. Учитываются взаимодействия внутреннего давления и кривизны осевой линии, продольной и поперечной деформаций трубы. Предполагается, что транспортируемая среда в поперечном сечении имеет кольцевую форму течения: газовая фаза кругового сечения радиуса  $R_1$  движется внутри жидкой круговой цилиндрической фазы, контактирующей с внутренней поверхностью трубопровода. При этом скоростной напор считается малым по сравнению с постоянным внутренним давлением  $p_1$ . Пренебрегается действиями сил трения потока и продольных сил инерции трубы. Кроме того, малыми предполагаются деформации кручения, которые связаны с выходом оси трубы из плоскости изгиба. В начальном положении трубопровод, изогнутый силами гравитации и внутреннего давления, находится в покое. В момент времени  $t = 0$  опоры начинают совершать поступательные вибрационные движения  $s(t)$ , направленные перпендикулярно плоскости рисунка. Далее происходит установление пространственных колебаний трубопровода. Для их исследования используется изгибно-вращательная модель [9]. В ней пространственные колебания трубы рассматриваются как совокупность относительных изгибных перемещений  $w_*(x, t)$  в одной плоскости, переносных угловых поворотов  $\theta(t)$  плоскости изгиба и поступательных движений  $s(t)$  опор.

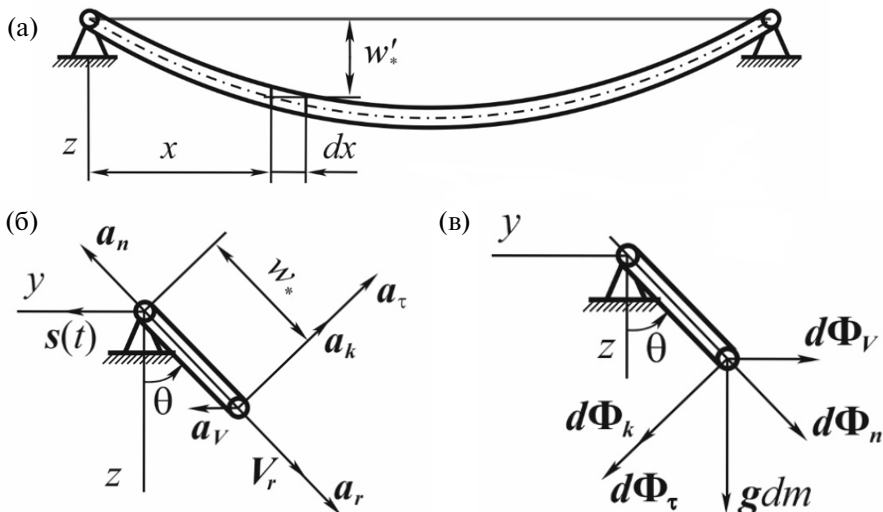


Рис. 1. Расчетная схема трубопровода.

Расчетная схема трубопровода представлена на рис. 1. Рисунок состоит из трех фрагментов: на фрагменте (рис. 1а) изображены элемент трубопровода длиной  $dx$  и проекция  $w' = w \cos \theta$  его прогиба на вертикальную плоскость  $xOz$ ; на фрагменте (рис. 1б) — кориолисово  $a_c$ , относительное  $a_r$ , переносные вибрационное  $a_v$ , касательное  $a_\tau$  и нормальное  $a_n$  ускорения; на фрагменте (рис. 1в) — гравитационная сила  $dP$  и силы инерции элемента:  $d\Phi_c$ ,  $d\Phi_r$ ,  $d\Phi_v$ ,  $d\Phi_\tau$ ,  $d\Phi_n$  — Кориолиса, относительная, переносные вибрационная, касательная и нормальная. Приведенные в [9] выражения ускорений элемента трубопровода массы  $dm$  и действующих на него сил имеют вид

$$\begin{aligned} a_c &= 2\dot{\theta}\dot{w}_*, a_r = \ddot{w}_*, a_v = \ddot{s}, a_\tau = w_*\ddot{\theta}, a_n = w_*\dot{\theta}^2, d\Phi_c = a_c dm, d\Phi_r = a_r dm, \\ d\Phi_v &= a_v dm, d\Phi_\tau = a_\tau dm, d\Phi_n = a_n dm, dm = m_1 dx, m_1 = \rho F + \eta(\rho_1 F_1 + \rho_2 F_2), \\ F &= \pi \left[ (R + h)^2 - R^2 \right], F_1 = \pi R_1^2, F_0 = \pi R^2, F_2 = F_0 - F_1, \\ \eta &= \frac{\rho_2 [\rho_1 + \rho_2 - (\rho_2 - \rho_1)\zeta]}{[\rho_1 + \rho_2 + (\rho_2 - \rho_1)\zeta][\rho_2 - (\rho_2 - \rho_1)\zeta]}, \zeta = \frac{R_1^2}{R^2}. \end{aligned} \quad (1)$$

Здесь и далее точки над буквами обозначают производные по времени;  $\rho$ ,  $\rho_1$ ,  $\rho_2$  — плотности материала трубы, газовой и жидкой фаз транспортируемой среды; параметр  $\zeta$  определяет объем газа, содержащегося в общем объеме транспортируемой газожидкостной среды;  $m_1$  — эффективная масса трубопровода единичной длины с заключенной в нем газожидкостной смесью;  $\eta$  — коэффициент, учитывающий перетекание частиц жидкой фазы в поперечных сечениях ускоренно движущейся трубы [14].

Движение тела, частично заполненного жидкой или газожидкостной средой, с переменной скоростью может вызвать возмущенные движения частиц среды. Эти возмущенные движения частиц в свою очередь могут изменить как поле сил давления среды на контактной поверхности трубы, так и ее динамические характеристики (эффективную массу, собственные частоты колебаний, деформации трубы). Подобное явление, в частности, будет иметь место при плоских поперечных вибрациях оси трубопровода, транспортирующего двухфазную газожидкостную среду цилиндрической формы течения. При этом, если считать, что транспортируемая среда сохраняет свою цилиндрическую форму и течет только в продольном направлении, то ускорения центров масс элементов трубы и содержащейся в ней среды будут геометрически равными. Тогда по теореме о движении центра масс механической системы трубопровод — газожидкостная среда проекция равнодействующей силы сопротивления среды на трубопровод равна взятому со знаком минус произведению массы этой среды на ускорение центра масс системы. При одновременном продольном и поперечном течениях газожидкостной смеси в трубе, когда действие внешних сил на систему остается неизменным, перетекание частиц в поперечных сечениях происходит в сторону, противоположную направлению ускорения трубопровода. Поэтому модуль ускорения элемента газожидкостной среды уменьшается, а модуль ускорения элемента трубы увеличивается. В результате проекция равнодействующей силы сопротивления среды движению трубопровода уменьшается. Выражение проекции этой силы получено в [14] и имеет вид

$$\Phi_z = -\eta(\rho_1 F_1 + \rho_2 F_2)a. \quad (2)$$

В случае  $\rho_1 \ll \rho_2$ , из (2) следует  $\eta = (1 + \zeta)^{-1}$ . Кроме того, при значениях параметра  $\zeta = 0, 1$  и плотностей  $\rho_1, \rho_2 \neq 0$  коэффициент  $\eta = 1$ . В первом случае труба полностью заполнена только жидкостью, а во втором — газом. При  $0 < \zeta < 1$  величина коэффициента  $\eta$  меньше единицы, т.е. в случае заполнения трубы двухфазной газожидкост-

ной средой отмеченное выше перетекание частиц всегда имеет место. По аналогии с выражением проекции силы сопротивления окружающей среды на трубу коэффициент  $\eta(\rho_1 F_1 + \rho_2 F_2)$  при ускорении  $a$  в (2) можно назвать эффективной внутренней присоединенной массой транспортируемой среды. Таким образом, в отсутствии сил сопротивления окружающей среды эффективная масса трубопровода равна сумме его массы и эффективной внутренней присоединенной массы газожидкостной среды.

Дифференциальное уравнение вращений трубы вокруг прямой, проходящей через опоры, запишется как [15]

$$-\int_{(m)} w_* \sin \theta dP - J_p \ddot{\theta} - \int_{(m)} w_* d\Phi_\tau - \int_{(m)} w_* d\Phi_c + \int_{(m)} w_* \cos \theta d\Phi_V = 0, \quad (3)$$

$$J_p = 2\rho L J, 4J = \pi \left[ (R+h)^4 - R^4 \right], dP = m_{10} g dx, m_{10} = \rho F + \rho_1 F_1 + \rho_2 F_2.$$

Изгибные колебания трубы в одной плоскости описываются дифференциальным уравнением [8]

$$\ddot{w}_* dm = -EJ \frac{\partial^4 w_*}{\partial x^4} dx - \left[ F_0 p_1 (1-2\nu) - \alpha \int_0^L \left( \frac{\partial w_*}{\partial x} \right)^2 dx \right] \frac{\partial^2 w_*}{\partial x^2} dx + m_{10} g \cos \theta dx + \quad (4)$$

$$+ d\Phi_n + d\Phi_V \sin \theta, \quad \alpha = \pi E h R L^{-1},$$

где  $E, \nu$  — модуль Юнга и коэффициент Пуассона материала трубы.

Аппроксимирующая функция прогиба, которая удовлетворяет условиям шарнирного крепления трубы к опорам, принимается по первой основной форме

$$w_* = [W_0 + w(t)] \sin \beta x, \quad \beta = \pi L^{-1}, \quad (5)$$

где  $W_0, w(t)$  — амплитуды статической и динамической составляющих прогиба средней точки пролета.

Вибрационные движения обеих опор происходят с равными амплитудами  $s_0$ , частотами  $f$ , нулевыми фазами и задаются в виде

$$s = s_0 \sin \Omega t, \quad \Omega = 2\pi f. \quad (6)$$

**Метод решения.** Подставляя функции (5), (6) в уравнения (3), (4) и применяя в последнем метод Бубнова–Галеркина, получаем

$$\ddot{\theta} \left[ (W_0 + w)^2 + \frac{4\rho J}{m_1} \right] + 2 \left[ \frac{2}{\pi} \left( \frac{m_{10}}{m_1} g \sin \theta + s_0 \Omega^2 \sin \Omega t \cos \theta \right) + \dot{\theta} \dot{w} \right] (W_0 + w) = 0, \quad (7)$$

$$\ddot{w} + \frac{\beta^4 EJ}{m_1} (W_0 + w) = \frac{4}{\pi} \left( \frac{m_{10}}{m_1} g \cos \theta - s_0 \Omega^2 \sin \Omega t \sin \theta \right) + (W_0 + w) \dot{\theta}^2 +$$

$$+ \frac{\beta^2}{m_1} \left[ F_0 (1-2\nu) p_1 - \frac{\alpha \beta^2 L}{2} (W_0 + w)^2 \right] (W_0 + w).$$

Начальные условия для системы дифференциальных уравнений (7) имеют вид

$$\theta = 0, \quad \dot{\theta} = 0, \quad w = 0, \quad \dot{w} = 0 \quad (t=0). \quad (8)$$

Для определения статической составляющей прогиба  $W_0$  во втором уравнении системы (7) полагаем  $\theta(t) \equiv 0, w(t) \equiv 0, s_0 = 0$ . В итоге получаем

$$\frac{\alpha \beta^4 L}{2} W_0^3 + \beta^4 EJ (1-p) W_0 - \frac{4m_{10}g}{\pi} = 0, \quad p = \frac{p_1}{p_*}, \quad p_* = \frac{\beta^2 EJ}{F_0 (1-2\nu)}. \quad (9)$$

В настоящей статье решение (9) определялось численно с применением математического пакета Maple.

Нелинейная задача Коши (7) с нулевыми начальными условиями (8) решается численно методом Рунге–Кутты.

Принимая приближения

$$(W_0 + w)^2 \approx W_0^2, \quad \sin \theta \approx \theta, \quad \cos \theta \approx 1, \quad (10)$$

линеаризуем уравнения (7) относительно переменных  $w(t), \theta(t)$ . После несложных преобразований имеем следующую систему уравнений:

$$\begin{aligned} \ddot{\theta} + k_2^2 \theta &= -\frac{s_0 \Omega^2 k_2^2}{g} \sin \Omega t, & \ddot{w} + k_1^2 w &= -\frac{4s_0 \Omega^2}{\pi} \theta \sin \Omega t, \\ k_1^2 &= \frac{\beta^4}{m_1} \left[ EJ(1-p) + 3\frac{\alpha L}{2} W_0^2 \right], & k_2^2 &= \frac{4m_{10} g W_0}{\pi(m_1 W_0^2 + 4\rho J)}, \end{aligned} \quad (11)$$

где  $k_1, k_2$  — собственные частоты колебаний трубы.

Из (11) можно также определить значения собственных частот изгибных  $k_{10}$  и угловых  $k_{20}$  колебаний без учета перетекания частиц жидкости в поперечных сечениях трубы. Для этого значение единичной эффективной массы  $m_1$  (1) трубы следует заменить значением  $m_{10}$  (3).

Нерезонансное решение (11) с начальными условиями (8) имеет вид [15]

$$\begin{aligned} \theta(t) &= \delta \left( \frac{\Omega}{k_2} \sin k_2 t - \sin \Omega t \right), & w(t) &= \frac{2\delta s_0 \Omega^2}{\pi} \left\{ \frac{1 - \cos k_1 t}{k_1^2} + \frac{\cos k_1 t - \cos 2\Omega t}{k_1^2 - 4\Omega^2} + \right. \\ &+ \frac{\Omega}{k_2} \left[ \frac{\cos(\Omega + k_2)t - \cos k_1 t}{k_1^2 - (\Omega + k_2)^2} - \frac{\cos(\Omega - k_2)t - \cos k_1 t}{k_1^2 - (\Omega - k_2)^2} \right] \Bigg\}, & (12) \\ \delta &= \frac{s_0 \Omega^2 k_2^2}{g(k_2^2 - \Omega^2)}, & k_2 &\neq \Omega, \quad k_1 \neq 2\Omega, \quad k_1 \neq \Omega + k_2, \quad k_1 \neq \Omega - k_2. \end{aligned}$$

**Входные параметры. Единицы измерения переменных.** Программа вычислений для ЭВМ, составленная авторами, основана на применении математического пакета Maple. С ее помощью определяются искомые величины и строятся необходимые для анализа графические зависимости. Числовые расчеты проводились для стальной, титановой и композитной труб с размерами:  $L = 4.5$  м,  $R = 0.05$  м,  $h = 0.002$  м. Механические характеристики и плотности материалов труб принимали следующие значения. Стальная труба:  $E = 2 \cdot 10^5$  МПа,  $\nu = 0.3$ ,  $\rho = 7800$  кг/м<sup>3</sup>. Титановая труба:  $E = 1.18 \cdot 10^5$  МПа,  $\nu = 0.35$ ,  $\rho = 4500$  кг/м<sup>3</sup>. Композитная труба (эффективные характеристики):  $E = 0.433 \cdot 10^5$  МПа,  $\nu = 0.4$ ,  $\rho = 2000$  кг/м<sup>3</sup>. Гравитационное ускорение:  $g = 9.81$  м/с<sup>2</sup>. Частота и относительная амплитуда колебаний опор:  $f = 20$  Гц,  $s_0/R = 0.02$ . Газовая и жидкая фазы транспортируемого продукта — соответственно метан и жидкость с плотностями  $\rho_1 = 0.717$  кг/м<sup>3</sup> и  $\rho_2 = \gamma \rho_0$ , где  $\rho_0 = 1000$  кг/м<sup>3</sup> — плотность воды. Внутренние давления  $p_0$  в трубах принимались равными 3, 9 МПа. Результаты вычислений в виде графических зависимостей приведены на рис. 2–5. Переменные на графиках измеряются: время  $t$  — в секундах (с), статический и динамический прогибы  $W_0, w$  — в метрах (м), угол — в радианах (рад), частота  $f$  — в Герцах (Гц).

**Зависимость собственных частот изгибных и угловых колебаний труб от плотностей и объемных частей газовой и жидкой фаз.** Практический интерес представляют значения отношений собственных частот изгибных  $f_1/f_{10}$  и угловых  $f_2/f_{20}$  колебаний,

полученных с учетом и без учета движений частиц жидкости в поперечных сечениях трубы. Эти отношения определяются из выражений (11) для квадратов циклических частот изгибных и угловых колебаний. Имеем

$$\frac{f_1}{f_{10}} = \sqrt{\frac{m_{10}}{m_1}}, \quad \frac{f_2}{f_{20}} = \sqrt{\frac{m_{10}W_0^2 + 4\rho J}{m_1W_0^2 + 4\rho J}}, \quad f_1 = \frac{k_1}{2\pi}, \quad f_{10} = \frac{k_{10}}{2\pi}, \quad f_2 = \frac{k_2}{2\pi}, \quad f_{20} = \frac{k_{20}}{2\pi}. \quad (13)$$

Из (13) видно, что отношение  $f_1/f_{10}$  собственных частот изгибных колебаний равно корню квадратному из отношения невозмущенной и эффективной масс смеси. Можно также видеть, что отношение  $f_2/f_{20}$  собственных частот угловых колебаний имеет более сложный вид: в общем случае оно зависит не только от значений масс  $m_{10}$ ,  $m_1$ , но и от величины  $w_0$  статической составляющей прогиба средней точки пролета трубопровода. Графические зависимости указанных отношений частот от относительной плотности  $\gamma = \rho_2/\rho_0$  жидкой фазы при  $p_0 = 9$  МПа,  $\xi = 0.81$ , приведены на рис. 2, а от отношения  $\xi$  объема газовой фазы к общему объему транспортируемой среды — на рис. 3.

Из рис. 2, 3 видно, что на всех графиках сплошная 1, штриховая 2 и штрихпунктирная 3 линии в перечисленном порядке расположены одна над другой. Такая

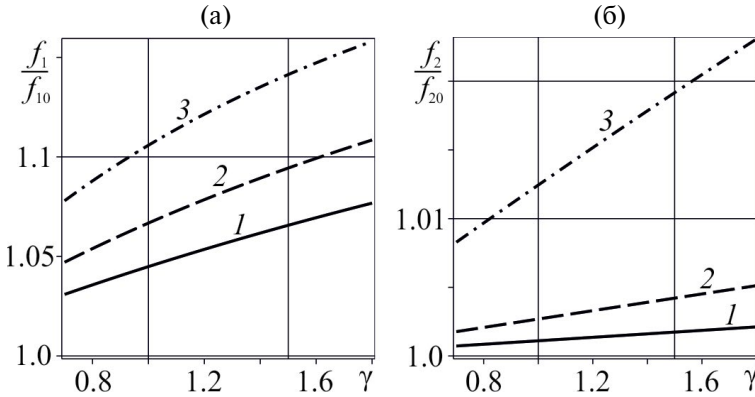


Рис. 2. Зависимости отношений собственных частот изгибных  $f_1/f_{10}$  (а) и угловых  $f_2/f_{20}$  (б) колебаний труб от относительной плотности  $\gamma = \rho_2/\rho_0$  жидкой фазы: 1 — стальная, 2 — титановая, 3 — композитная трубы.

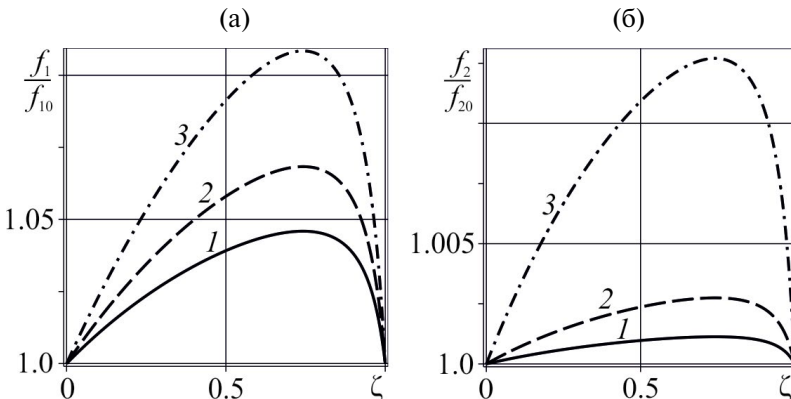


Рис. 3. Зависимости отношений собственных частот изгибных  $f_1/f_{10}$  (а) и угловых  $f_2/f_{20}$  (б) колебаний труб от параметра  $\xi = R_1^2/R^2$ : 1 — стальная, 2 — титановая, 3 — композитная трубы.

закономерность объясняется различием масс стальной, титановой и композитной труб. Кроме того, можно видеть (рис. 2), что с увеличением относительной плотности  $\gamma$  жидкой фазы среды отношения собственных частот изгибных  $f_1/f_{10}$  и угловых  $f_2/f_{20}$  колебаний трубы растут.

При увеличении относительной плотности  $\gamma$  жидкой фазы от значений 0.7 до 1.8 рост указанных отношений частот для стальной, титановой, композитной труб соответственно равен: 4.7 и 0.02%, 6.1 и 0.04%, 8.0 и 0.26%. Графические зависимости отношений  $f_1/f_{10}$  и  $f_2/f_{20}$  от параметра  $\zeta$ , представленные на рис. 3, имеют следующие отличия от кривых предыдущего рис. 2. Во-первых, отношения частот  $f_1/f_{10}$  и  $f_2/f_{20}$  равны единице: эти два значения параметра  $\zeta$  соответствуют заполнению труб только жидкостью или газом. Во-вторых, все кривые на рис. 3 имеют максимумы. Максимальные приращения отношений  $f_1/f_{10}$  и  $f_2/f_{20}$  для стальной, титановой и композитной труб соответственно равны: 7.66 и 0.03%, 10.8 и 0.095%, 15.8 и 0.72%. Обобщая отмеченные результаты, можно сделать вывод о том, что при принятых входных данных собственные частоты колебаний труб зависят как от их материалов, так и от плотностей и объемов газовой и жидкой частей транспортируемой среды. При этом, если собственные частоты угловых колебаний изменяются незначительно, то изменения собственных частот изгибных колебаний труб могут быть значительными.

**Пространственные колебания труб с учетом влияния эффективной присоединенной массы транспортируемой среды, внутреннего давления и вибраций опор.** Графические зависимости угловых  $\theta$  и относительных изгибных  $w/R$  перемещений от времени  $t$  для значения  $s_0/R = 0.02$  относительной амплитуды вибраций опор с частотой  $f = 20$  Гц приведены на рис. 4, 5. При этом наибольшие величины вибрационных ускорений опор равны  $15.8 \text{ м/с}^2$ . На графиках сплошными линиями представлены результаты решения задачи Коши (7), (8) численным методом Рунге–Кутты, а пунктирными — вычислений по решениям (12) линеаризованных уравнений (11) в отрезке времени  $1.0 \leq t \leq 4.0 \text{ с}$ . На рис. 4, 5 строки графиков сверху вниз соответствуют давлениям  $p_0 = 3.0, 9.0 \text{ МПа}$  в транспортируемой среде, а столбцы (а), (б), (в) графиков — к стальному, титановому и композитному трубопроводам. Для этих давлений значения собственных частот изгибных  $f_1$  ( $f_{10}$ ) и угловых  $f_2$  ( $f_{20}$ ) колебаний (Гц) труб представлены в табл. 1.

**Таблица 1.** Собственные частоты изгибных и угловых колебаний труб

Материал трубы	$p^*$ , МПа	$p_0$ , МПа	$f_1$ , Гц	$f_{10}$ , Гц	$f_2$ , Гц	$f_{20}$ , Гц
Сталь	25.9	3	12.19	11.59	0.4360	0.4360
		9	10.22	9.784	0.5277	0.5276
Титановый сплав	19.3	3	11.10	10.29	0.5338	0.5337
		9	8.558	8.022	0.7080	0.7077
Стекловолокно	11.2	3	8.471	7.486	0.8854	0.8840
		9	5.628	5.090	1.5537	1.5347

Из сравнительного анализа числовых значений собственных частот, приведенных в табл. 1, а также соответствующих строк и столбцов графиков на рис. 4 и 5 можно отметить следующее. С увеличением внутреннего давления происходит уменьшение собственных частот изгибных колебаний труб. При этом собственные частоты угловых колебаний труб увеличиваются. Сказанное в большей степени относится к композитной трубе. Можно также констатировать уменьшение разницы между результатами численного моделирования и приближенного аналитического решения

как угловых, так и изгибных колебаний труб. Следует подчеркнуть, что последнее утверждение находится в полном согласии с первым из приближений (10). Кроме

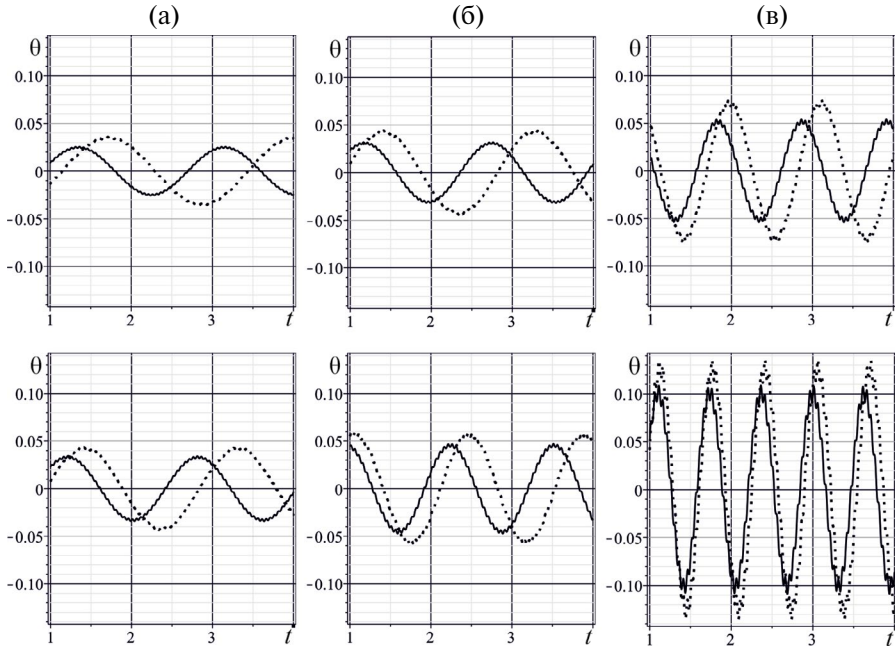


Рис. 4. Зависимости угла  $\theta$  от времени  $t$  стальной, титановой и композитной труб (столбцы (а), (б) и (в)) при  $s_0/R = 0.02$ ,  $f = 20$  Гц,  $p_0 = 3$  МПа (верхняя строка),  $p_0 = 9$  МПа (нижняя строка).

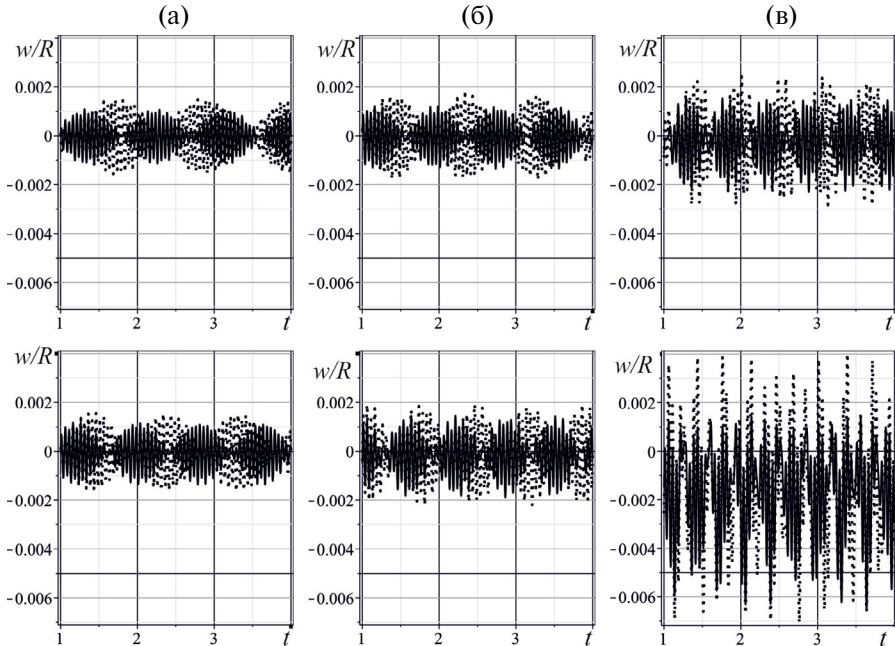


Рис. 5. Зависимости отношения  $w/R$  от времени  $t$  стальной, титановой и композитной труб (столбцы (а), (б) и (в)) при  $s_0/R = 0.02$ ,  $f = 20$  Гц,  $p_0 = 3$  МПа (верхняя строка),  $p_0 = 9$  МПа (нижняя строка).



того, из результатов вычислений также следует, что с увеличением амплитуды вибраций опор увеличиваются и амплитуды как угловых, так и изгибных колебаний труб.

**Заключение.** Исследование нелинейных пространственных колебаний участка трубопровода с вибрирующими опорами прежде всего имеет практический интерес. При этом применение изгибно-вращательной математической модели динамики трубопровода значительно упрощает задачу. Рассмотренная в работе транспортировка двухфазной газожидкостной смеси цилиндрической формы течения позволяет сформулировать следующие выводы.

Построены графические зависимости отношений  $f_1/f_{10}$  и  $f_2/f_{20}$  от объемного содержания  $\xi$  газовой и относительной плотности  $\gamma$  жидкой фазы транспортируемой среды. С увеличением  $\gamma$  отношения частот увеличиваются, а с увеличением  $\xi$  — сначала увеличиваются, достигают максимума и далее уменьшаются до единицы.

Показано, что при одном и том же внутреннем давлении собственные частоты изгибных колебаний, полученные с учетом и без учета перетекания частиц жидкости в поперечных сечениях труб, отличаются значительно. При этом собственные частоты угловых колебаний труб практически остаются неизменными.

Установлено, что с увеличением внутреннего давления происходит уменьшение собственных частот изгибных колебаний стальной, титановой и композитной труб. В этом случае собственные частоты угловых колебаний труб увеличиваются.

**Финансирование работы.** Исследование выполнено за счет гранта Российского научного фонда № 24-21-00106, <https://rscf.ru/project/24-21-00106/>

**Благодарности.** Авторы выражают благодарность М.А. Ильгамову за обсуждение работы.

**Конфликт интересов.** Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. *Ильгамов М.А.* Колебания упругих оболочек, содержащих жидкость и газ. М.: Наука, 1969. 184 с.
2. *Светлицкий В.А.* Механика трубопроводов и шлангов. М.: Машиностроение, 1982. 280 с.
3. *Ганиев Р.Ф., Низамов Х.Н., Дербуков Е.И.* Волновая стабилизация и предупреждение аварий в трубопроводах. М.: Из-во МГТУ, 1996. 258 с.
4. *Ганиев Р.Ф.* Нелинейные резонансы и катастрофы. Надежность, безопасность и бесшумность. М.: НИЦ «Регулярная и хаотическая динамика», 2013. 592 с.
5. *Li S., Karney B.W., Liu G.* FSI research in pipeline systems — A review of the literature // J. of Fluids and Structures. 2015. V. 57. P. 277–297.
6. *Шакирьянов М.М.* Обзор исследований лаборатории МТТ за 2020–2022 годы // Многофазные системы. 2022. Т. 17. № 1. С. 63–73.
7. *Серегин С.В.* Влияние присоединенной массы на динамические характеристики тонкой оболочки // Проблемы машиностроения и автоматизации. 2015. № 4. С. 83–89.
8. *Ильгамов М.А.* Динамика трубопровода при действии внутреннего ударного давления // Изв. РАН, МТТ. 2017. № 6. С. 83–96.
9. *Ганиев Р.Ф., Ильгамов М.А., Хакимов А.Г., Шакирьянов М.М.* Пространственные колебания трубопровода в сплошной среде под действием переменного внутреннего давления // Проблемы машиностроения и надежности машин. 2016. № 6. С. 3–13.
10. *Łuczko J., Czerwiński A.* Nonlinear three-dimensional dynamics of flexible pipes conveying fluids // J. of Fluids and Structures. 2017. V. 70. P. 235–260.
11. *Ганиев Р.Ф., Ильгамов М.А., Хакимов А.Г., Шакирьянов М.М.* Пространственные неперiodические колебания трубопровода под действием переменного внутреннего давления // Проблемы машиностроения и надежности машин. 2017. № 2. С. 3–12.
12. *Филиппова В.Р.* Автоматизированный расчет величины присоединенной массы жидкости при колебаниях трубопровода подводного перехода нефтепровода // Вестник науки и образования. 2020. № 15–2 (93). С. 5–8.

- 
13. *Shakiryayov M. M., Yulmukhametov A. A.* Effect of an internal attached mass on nonlinear pipeline oscillations // J. Mach. Manuf. Reliab. 2020. V. 49 (9). P. 749–756.
  14. *Шакирьянов М. М., Юлмухаметов А. А.* Внешняя и внутренняя присоединенные массы трубопровода // Известия Уфимского научного центра РАН. 2020. № 3. С. 12–16.
  15. *Утяшев И. М., Шакирьянов М. М.* Пространственные колебания трубопровода с вибрирующими опорами // Изв. РАН. МТТ. 2023. № 4. С. 38–52.